



TORNO NODO MODELO 105-CNC



CE



TORNO CNC DE CILINDRAR Y ROSCAR

CNC - 105

Torno de aplicación en escuelas y pequeña mecánica, con las mismas prestaciones que los modelos grandes, fue diseñado para el trabajo automático de pequeñas piezas. Un control numérico multiprocesador permite el almacenado de datos de trabajo, los cálculos para perfiles complicados, el control de trabajo en los ejes así como las funciones auxiliares. Autómata programable incluido, interpolación lineal y circular. Las guías de la bancada son templadas, estabilizadas y rectificadas, con carros de material especial. Todos los movimientos controlados por husillos a bolas. El eje principal de acero templado y rectificado, girando sobre rodamientos de rodillos cónicos y lubricados con grasa especial a vida.

Es de destacar que todos los movimientos de ejes y cabezal son realizados con servomotores brushless en bucle cerrado. Así como la posibilidad de conexión mediante RS-232 C a toda la red de impresoras, ordenadores, etc.

CARACTERISTICAS GENERALES CNC

- PC integrando sistema operativo Microsoft Windows max. 2 ejes + control eje principal.
- 48 entradas digitales
- 32 salidas digitales.
- 4 entradas analógicas ± 10 V. con resolución 12 bits.
- Panel de operación con monitor TFT color 10,4" VGA con teclado de membrana y override.
- Lenguaje de programación ISO, LIP, GAP, EXPERT.
- CAM integrado "CAM TORNO".
- Memoria para programas usuario y parámetros máquina.
- Resolución de captación 0,001 mm.
- Programación en mm. y en pulgadas.
- Compensación de holguras.
- Cantos vivos o matados.
- Cotas absolutas o incrementales.
- Subrutinas y subprogramas.
- Programación paramétrica.
- Coordenadas cartesianas y polares.
- Velocidad de avance programable.
- Verificación de programas mediante simulación real.
- Ejecución en modos anual, semiautomático y automático.
- Fácil creación y modificación de programas.
- Velocidad de corte constante.
- Gestión integral de la torreta.
- Ciclos fijos de desbaste (exterior, interior y paralelo), roscado, acanalado, taladrado, etc.

EQUIPO STANDARD

- .Torreta de cambio rápido con portadores.
- .Carenado completo y bandeja recogedora de virutas.
- .Punto fijo CM-3
- .Punto fijo CM-2
- .Equipo de refrigeración.
- .Engrase manual de guías.
- .Luz de alumbrado.
- .Juego de llaves allen.
- .Manual de instalación, mantenimiento e instrucciones.

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

- .Longitud 1.360 mm.
- .Ancho 925 mm.
- .Altura 1.380 mm.
- .Peso 450 Kg.

CARACTERISTICAS TECNICAS TORNO

Capacidad

Altura de puntos	110 mm.
Distancia entre puntos	430 mm.
Diámetro admitido sobre bancada	210 mm.
Diámetro admitido sobre carro long.	180 mm.
Diámetro admitido sobre carro transv.	80 mm.
Anchura de la bancada	120 mm.

Cabezal

Agujero del husillo principal	28 mm.
Nariz del husillo principal	DIN 55021 – nº 3
Cono Morse del husillo principal	nº 4
Número de gama de velocidades	1
Velocidad variable husillo	100- 3000 r.p.m.

Avances y pasos

Avance de trabajo Z, X (mm/min.)	10 -1500
Desplazamientos rápidos X,Z (m/min.)	7

Contrapunto

Diámetro de la caña del contrapunto	28 mm.
Recorrido de la caña del contrapunto	60 mm.
Cono morse del contrapunto	nº 2

Motores

Potencia del motor principal en HP.	2,6
Par máximo ejes X, Z Nm.	4,81
Potencia motobomba Kw.	0,18

ACCESORIOS ESPECIALES

- .Torreta automática 6 posiciones
- .Platos neumáticos
- .Plato universal de 3 garras
- .Punto giratorio
- .Otras opciones consultar a NODO

NOTA: La casa se reserva el derecho de efectuar sin previo aviso, modificaciones de dimensiones, pesos y características que considere necesarias.