

# PRENSAS EXCÉNTRICAS CUELLO DE CISNE SWAN NECK ECCENTRIC PRESSES

CONSTRUCCIÓN CON MATERIALES DE PRIMERA CALIDAD  
MADE OF FIRST CLASS MATERIAL

## CARACTERÍSTICAS

Presión normal en el fondo del curso  
Mesa desplazable (aproximado)  
Profundidad de cuello de cisne  
Alargamiento de la vuela

Curso variable

Distancia máxima entre la mesa y el carro  
Número de golpes  
Dimensiones de la mesa  
Diámetro del agujero del carro  
Diámetro del orificio de la mesa  
Potencia del motor 1.000 r.p.m.

Altura de la máquina

Diámetro del volante  
Peso (aproximado)  
Engrase central automático (electrónico)

10 Tm

220 mm.  
155 mm.  
50 mm.

(11 cursos)  
6 - 46 mm.

380 mm.

140

300 x 270 mm.

25 mm.

70 mm.

1 HP.

Volante 1470 mm.  
Cuerpo 1300 mm.

500 mm.

450 kg.

20 Tm

220 mm.  
200 mm.  
55 mm.

(13 cursos)  
8 - 56 mm.

440 mm.

130

370 x 345 mm.

28 mm.

100 mm.

2 HP.

Volante 1645 mm.  
Cuerpo 1480 mm.

650 mm.

800 kg.

40 Tm

285 mm.  
280 mm.  
70 mm.

(14 cursos)  
10 - 90 mm.

420 mm.

100

510 x 510 mm.

35 mm.

140 mm.

4HP.

Volante 1950 mm.  
Cuerpo 1750 mm.

720 mm.

1.800 kg.

## CHARACTERISTICS

Standard pressure at the bottom of the travel  
Displacement of the table (aprox)  
Deepness of the neck  
Extension of the connecting rod

Travel variable

Max dist. between the table and the slide  
Number of strokes  
Dimensions of the table  
Bore diameter of the slide  
Bore diameter of the table  
Power of the 1.000 r.p.m. motor

Height of the machine

Diameter of the flywheel  
Weight (aprox)  
Automatic central greasing (electronic)

Transformación de prensas mecánicas  
en embrague neumático dentro de normas C.E.

Conversion of mechanical clutch presses in pneumatical  
clutch presses according the C.E.E. specs

AS - 40

